

April 18, 2008

Notification of changes **Additional production plant at Batam Panbil**

EPCOS is concentrating its sensor production in Batam, Indonesia, at its new plant at Batam Panbil. The wafer-dicing and pre-measurement process steps for the components mentioned below will additionally be installed in this new plant in order to meet increasing demand. The production processes, machines and production technology used are the same as in the existing plant.

Affected products

NTC thermistors of the series

- B57861S
- B57862S
- B57863S
- B57867S
- B57869S
- B57962S

Milestones for the planned introduction

- Completion of the new plant by May 2008
- Production transfer in June 2008
- Process capability data for each production line available two weeks after the transfer
- Reaching full capacity at the new plant by the end of July 2008
- Customer audits possible from August 2008
- Deliveries from both the new and previous plants from June 2008

Enclosure: Notification of changes (PCN)

Contact: Holger Hegner, EHI KBSPM SE, Berlin

Customers should address inquiries straight to their EPCOS sales contacts.

EPCOS AG
Corporate Center
St.-Martin-Strasse 53
81669 Munich
P.O.Box 80 17 09
81617 Munich
Germany

Headquarters:
Munich

Commercial register
of the local court
(Amtsgericht): Munich
HRB 127250

Chairman of the Supervisory
Board: Klaus Ziegler

Management Board:
Gerhard Pegam, President & CEO
Helmut Koenig
Dr. Werner Faber

Thermistors, Sensors

Distribution:
Internal / external

816THERM1e

1/1



**Product / Process Change Notification
Produkt-/ Prozess-Änderungsmitteilung**

1. ID No. / ID-Nr.: KB 08/113		2. Date of announcement / Datum der Ankündigung: April 18, 2008	
3. Type / Produktgruppe: NTC thermistors/ NTC-Thermistoren: S861, S862, S863, S867, S869, S962	Old ordering code / Alte Bestell-Nr.: B57861S*, B57862S*, B57863S*, B57867S*, B57869S*, B57962S*	New ordering code / Neue Bestell-Nr.: No change / keine Änderung	Customer part number / Kundensachnummer: No change / keine Änderung
4. Description of change / Beschreibung der Änderung: <p>The EPCOS sensor production in Batam, Indonesia, will be centralized in a new EPCOS plant located on the same island. The new plant will focus on sensor production and will enable EPCOS to meet the growing demand for sensors. The process steps of wafer-dicing and pre-measurement of components mentioned under 3 will additionally be installed in the EPCOS plant at Batam Panbil. The manufacturing process, machines and technology used will be the same as at the existing location./</p> <p>Die EPCOS-Sensorenfertigung in Batam/ Indonesien wird in einem neuen Werk auf der gleichen Insel zusammengefasst. Das neue Werk hat den Schwerpunkt auf der Produktion von Sensoren und wird der steigenden Nachfrage des Marktes an Sensoren gerecht. Die Prozessschritte Wafer trennen und Vormessen der unter 3 genannten Bauelemente werden parallel im neuen EPCOS-Werk Batam Panbil installiert. Die Fertigungsprozesse, Maschinen und die verwendete Technologie ist die gleiche wie im bestehenden Werk.</p>			
5. Effect on the product or for customers (quality, specification, lead time) / Auswirkung auf das Produkt oder für den Kunden (Qualität, Spezifikation, Lieferzeiten): <p>The technology, materials, processing and management will not be changed. There is no impact on fit, form, function, design, quality, reliability and delivery time./</p> <p>Fertigungstechnologie, Materialien, Prozesse und Management bleiben unverändert. Keine Auswirkung auf Form, Funktion, Design, Qualität, Zuverlässigkeit oder Lieferzeit.</p>			
6. Quality assurance measures / Maßnahmen zur Qualitätssicherung: <p>Detailed transfer planning has been defined. The necessary buffer stock for the internal process transfers will be set up. In addition to the existing quality assurance measures (e.g. OIP, process accompanied inspections), a new shipping inspection will be temporarily introduced before delivery in Batam. The complete production transfer will be supported by engineering staff from EPCOS Deutschlandsberg, Austria. The internal production release will be performed on the basis of representatives of each product family during transfer./</p> <p>Eine detaillierte Transferplanung liegt vor. Das erforderliche Sicherheitslager für den internen Prozess-transfer wird aufgebaut. Zusätzlich zu den bereits existierenden Qualitätssicherungsmaßnahmen (z.B. prozessbegleitende Inspektionen) wird eine temporär verschärfte Warenausgangskontrolle eingeführt. Der komplette Verlagerungsprozess wird durch Ingenieurpersonal von EPCOS Deutschlandsberg, Österreich, unterstützt. Die interne Produktionsfreigabe für die Verlagerung wird an Produktvertretern für jede Produktfamilie durchgeführt.</p>			



7. Scheduled date of introduction / Geplante Einführung:

Planned milestones:

- Completion of the new plant by May 2008
- Transfer in June 2008
- Process capability data available two weeks after transfer of each production line
- Reaching 100 percent capacity at the new plant by the end of July 2008
- Customer audits possible from the beginning of August 2008
- From June 2008, deliveries will be partly from the new plant /

Geplante Meilensteine:

- Fertigstellung des neuen Werks bis Mai 2008
- Verlagerung im Juni 2008
- Prozessfähigkeitsdaten für jede einzelne Fertigungslinie zwei Wochen nach dem Transfer
- Erreichen der vollen Kapazität im neuen Werk bis Ende Juli 2008
- Kundenaudits ab August 2008 möglich
- Gemischte Lieferungen aus neuem und bisherigem Werk sind ab Juni 2008 möglich

8. Customer feedback / Rückmeldung vom Kunden:

If EPCOS does not receive notification to the contrary within a period of 10 weeks, EPCOS assumes that the customer agrees to the change. For an interim period we cannot rule out that old as well as new products will be shipped.

Falls EPCOS innerhalb von 10 Wochen keine gegenteilige Mitteilung erhält, geht EPCOS davon aus, dass die geplante Änderung vom Kunden akzeptiert ist. Innerhalb einer Übergangszeit kann es vorkommen, dass sowohl alte wie auch neue Ware geliefert wird.

Quality Management:

Name: Dr. W. Pint

Signature

sgd. Dr. Pint

Product Marketing:

Tel: +49 30 682 91-435

Fax: +49 30 682 91-500

E-mail: holger.hegner@epcos.com

Name: Holger Hegner

Signature

sgd. Holger Hegner

Customer acknowledgement

Bestätigung durch den Kunden

Signature