

October 10, 2008

## Notification of changes

### **Relocation of the electrode electroplating process for SMD thermistors to Croatia**

This change notification supersedes the UPtoDATE of June 13, 2008.

EPCOS is relocating the electrode electroplating process for all its SMD chip thermistors (PTC) from Deutschlandsberg, Austria to **Kutina, Croatia**.

EPCOS is streamlining the relocation process by making use of the synergies existing in Kutina. EPCOS has already been successfully electroplating electrodes for multilayer components there for many years, so that it can benefit from the high technical competence of the plant and use the existing infrastructure. The relocation process can consequently start in November 2008 and can be expected to be completed in December 2008.

The electrode electroplating process itself will remain the same, as existing equipment and installations will be used in unchanged form.

This relocation step will be released in accordance with the rules of ISO/TS 16949.

**Enclosure** Notification of changes (PCN)

**Contact** Kurt Wacker, KB PD PTC PM, Mch M/Ku

**Customers should address inquiries straight to their EPCOS sales contacts.**

EPCOS AG  
Corporate Center  
St.-Martin-Strasse 53  
81669 Munich  
P.O.Box 80 17 09  
81617 Munich  
Germany

Headquarters:  
Munich  
  
Commercial register  
of the local court  
(Amtsgericht): Munich  
HRB 127250

Chairman of the Supervisory  
Board: Klaus Ziegler  
  
Management Board:  
Gerhard Pegam, President & CEO  
Helmut Koenig  
Dr. Werner Faber

**Thermistors, Sensors**

Distribution:  
internal / external

081010THERM4e

1/1



**Product / Process Change Notification  
Produkt-/ Prozess-Änderungsmitteilung**

<b>1. ID No. / ID-Nr.:</b> KB 08/126		<b>2. Date of announcement / Datum der Ankündigung:</b> 10.10.2008	
<b>3. Type / Produktgruppe:</b> PTC thermistors / PTC-Thermistoren	<b>Old ordering code / Alte Bestell-Nr.:</b> B59606*, B59607*, B59707*, B59807*, B59601*, B59701*	<b>New ordering code / Neue Bestell-Nr.:</b> No change / keine Änderung	<b>Customer part number / Kundensachnummer:</b>
<p><b>4. Description of change / Beschreibung der Änderung:</b></p> <p>With the UPtoDATE and PCN KB 08/126 of June 13, 2008, EPCOS announced the relocation of the galvanic electrode electroplating process for all SMD-chip thermistors from our plant in Deutschlandsberg, Austria, to our plant in Šumperk, Czech Republic.</p> <p>With this UPtoDATE and PCN, EPCOS announces the relocation of this same process from Deutschlandsberg to the plant in Kutina, Croatia. EPCOS has been electroplating electrodes for multilayer products in Kutina for many years. With the move to this location, we will be using the existing technical competence and infrastructure in place there.</p> <p>The relocation will start in November 2008 and can be expected to be completed in December 2008. The process itself will remain unchanged./</p> <p>Mit UPtoDATE und PCN KB 08/126 vom 13.06.2008 hat EPCOS die Verlagerung des Prozesses der galvanischen Elektrodenbeschichtung (Galvanik) für alle Chip-SMD-Kaltleiter von unserem Werk Deutschlandsberg/Österreich in unser Werk Šumperk/Tschechische Republik angekündigt.</p> <p>Mit dieser UPtoDATE und PCN teilt EPCOS mit, daß der Prozess der galvanischen Elektrodenbeschichtung von Deutschlandsberg an den Standort Kutina/Kroatien verlagert wird. In Kutina führt EPCOS die galvanische Elektrodenbeschichtung für Vielschichtprodukte seit vielen Jahren durch. Mit der Verlagerung nach Kutina nutzen wir die vorhandene technische Kompetenz und die bestehende Infrastruktur.</p> <p>Die Verlagerung wird im November 2008 begonnen und kann voraussichtlich im Dezember 2008 abgeschlossen werden. Der Prozess selbst bleibt unverändert.</p>			
<p><b>5. Effect on the product or for customers (quality, specification, lead time) / Auswirkung auf das Produkt oder für den Kunden (Qualität, Spezifikation, Lieferzeiten):</b></p> <p>No effect on appearance, function, quality, reliability or workability./</p> <p>Keine Auswirkung auf Aussehen, Funktion, Qualität, Zuverlässigkeit und Verarbeitbarkeit</p>			
<p><b>6. Quality assurance measures / Maßnahmen zur Qualitätssicherung:</b></p> <p>The Kutina location is certified to ISO/TS 16949. The transfer step will be approved according to the rules of ISO/TS 16949.</p> <p>During the ramp-up period, increased in-process controls and supervision will be performed in Kutina by personnel from Deutschlandsberg. Intensive training programs for the production personnel from Kutina will be run in Deutschlandsberg. /</p> <p>Der Standort Kutina ist nach ISO/TS 16949 zertifiziert. Freigabe des Verlagerungsschrittes erfolgt nach den Regeln von ISO/TS 16949.</p> <p>Während der Hochlaufphase in Kutina verstärkte in-process Kontrollen und Betreuung durch Stammpersonal aus Deutschlandsberg. Intensives Schulungsprogramm des Fertigungspersonals Kutina in Deutschlandsberg.</p>			



**Scheduled date of introduction / Geplante Einführung:** Start November 2008, end December 2008

**8. Customer feedback / Rückmeldung vom Kunden:**

If EPCOS does not receive notification to the contrary within a period of 10 weeks, EPCOS assumes that the customer agrees to the change. For an interim period we cannot rule out that old as well as new products will be shipped.

Falls EPCOS innerhalb von 10 Wochen keine gegenteilige Mitteilung erhält, geht EPCOS davon aus, dass die geplante Änderung vom Kunden akzeptiert ist. Innerhalb einer Übergangszeit kann es vorkommen, dass sowohl alte wie auch neue Ware geliefert wird.

Quality Management:

Name: Dr. Pint

Signature

sgd. Dr. Pint

Product Marketing:

Tel: +49 89 636-25936

Fax: +49 89 636-22540

E-mail: kurt.wacker@epcos.com

Name: Kurt Wacker

Signature

sgd. Wacker

Customer acknowledgement

Bestätigung durch den Kunden

Signature